

Resumen

Q-Line con BHS180



04/2023

Especificaciones técnicas

Q-Line con BHS180

Mesa de corte

Tamaños de mesa disponibles	Q 18-32 D Q 22-32 D Q 32-32 D
Configuración de puentes	Doble puente
Carga del suelo	500 kg/m ² , carga puntual 800 kg
Velocidad máx.	2 m/s (eje X/Y) 2,8 m/s (diagonal)
Precisión de posición ¹⁾	± 0,1 mm/m
Repetibilidad ²⁾	± 0,02 mm
Fuerza de hendido	50 kg (con CRETO en AUTOMO L)
Paso de puente	65 mm (grosor de material por procesar 50 mm + 10%)

Board Handling System – BHS180

Tamaño máx. de plancha	18-32 1790 x 3200 mm 22-32 2260 x 3200 mm 32-32 3200 x 3200 mm
Tamaño mín. de plancha	700 x 1000 mm
Grosor de plancha	mín. 0,9 mm / máx. 65 mm
Peso máx. de material	25 kg/m ²
Repetibilidad ²⁾	± 0,02 mm
Paso de puente	65 mm (grosor de material por procesar 50 mm + 10%)
Peso máx. de material	30 kg/m ²
Altura de pila	máx. 1800 mm (incl. palet) mín. 80 mm (altura de agarre, altura de palet)

¹⁾ Sistema de desplazamiento X/Y, estático a temperatura de servicio constante (depende, además, de la tecnología de corte utilizada)

²⁾ Sistema de accionamiento X/Y, estático a temperatura de servicio constante (sin mecanizado)

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

Ventajas y funciones en resumen

Q-Line con BHS180



Plena potencia

El concepto de máquina completamente nuevo de la Q-Line con BHS180 establece nuevos límites de rendimiento. Los nuevos componentes de la máquina, como la sólida base, el nuevo motorizado lineal o el uso de plásticos reforzados con fibra de carbono para las puentes de producción, garantizan en conjunto velocidades impresionantes de hasta 2,8 m/s.

Su extraordinario rendimiento se refleja, entre otras cosas, en una impresionante aceleración de hasta 2,1 g. Esto permite alcanzar las máximas velocidades de mecanizado y reducir significativamente los tiempos de ciclo por trabajo. El uso de tecnologías innovadoras para los nuevos módulos de herramientas permite una presión de hendido de hasta 50 kg. La INCAM permite la lectura de las marcas de registro con el modo Live View de la imagen de la cámara.

Puentes de producción de CFRP

Las puentes de producción son de plástico reforzado con fibra de carbono, lo que las hace muy ligeras y resistentes. De este modo, pueden procesarse a la máxima velocidad y con una calidad superior incluso los materiales más exigentes.

Panel de control ergonómico e inteligente

El innovador panel de control está equipado con una pantalla táctil para un control aún más intuitivo del mesa de corte. La máxima facilidad de uso está garantizada con el nuevo Zünd Cut Center ZCC 4.0. El escáner manual permite una gestión inteligente de las herramientas y dispone de un joystick para mover manualmente el cargador de módulos y manejar la INCAM para el registro de cantos.

04/2023



Gestión digital de herramientas automatizada

Para cada puente hay un cargador de herramientas con siete posiciones cada uno. Con ello, las herramientas pueden programarse de tal forma que se aumente la utilización de la máquina y, al mismo tiempo, se prolongue considerablemente el tiempo de producción sin necesidad de personal. El esfuerzo manual se reduce al mínimo. El escáner DMC integrado detecta automáticamente el tipo y la colocación de las herramientas. La asignación manual de una herramienta a un trabajo ya no es necesaria y se excluyen así los errores de asignación de las herramientas. La inicialización de herramienta integrada ITI ajusta la profundidad de mecanizado de cuchillas y ruedas de hendido de forma totalmente automática, con lo cual se elimina la necesidad de realizar ajustes manuales.

Las herramientas en detalle – bit.ly/q-line

UNDERCAM – Eficiencia al máximo nivel

La UNDERCAM integrada en la alimentación de planchas del BHS180 captura la imagen de impresión en la hoja. Detecta con fiabilidad cualquier distorsión en la impresión y garantiza en todo momento una coincidencia perfecta entre los datos de impresión y los de corte. El software ajusta los contornos de corte en cada escaneado a la imagen de impresión en tiempo real. Con ello se reduce significativamente el tiempo de ciclo de cada trabajo.

Detección de la posición de hoja

Los sensores de la alimentación de planchas detectan los bordes del material, lo que permite alinear la hoja correctamente. Si la hoja está fuera de tolerancia, la alimentación de planchas la sujeta y la alinea nuevamente para que pueda llevarse hasta el mesa de corte sin interrupciones. De este modo, también se pueden procesar pilas que no estén apiladas con pulcritud, lo que garantiza una producción aún más estable.



Apilado perfecto

El innovador diseño de la unidad de descarga permite un apilado sencillo y limpio de las planchas cortadas sin puente. Los pedidos ya apilados son más fáciles de manipular. Los distintos pedidos se apilan desplazados lateralmente. Esto acelera su posterior separación por parte del operario. Las posibles planchas mal impresas también se colocan desplazadas lateralmente, por lo que son muy fáciles de ver durante la descarga de palets.

La altura de apilado de 180 cm permite una producción sin supervisión aún más prolongada en el corte digital automatizado de materiales de embalaje y expositores PLV.