

CONCRETE PERFORMANCE

# Module & Werkzeuge

Q-Line



# Digitales Werkzeugmanagement

Das digitale Werkzeugmanagement vereinfacht das Werkzeughandling, ermöglicht eine lückenlose Prozessüberwachung und erhöht die Produktivität im Zuschnitt. Die neuen Werkzeugmagazine verfügen über insgesamt sieben Steckplätze.

**MEHR ÜBER DIE Q-LINE MIT BHS180 → [ZUND.COM/Q-LINE](https://www.zund.com/q-line)**

Nutzen Sie die verfügbaren Werkzeuge bestmöglich und verschaffen Sie sich vorab einen Eindruck darüber, welches Werkzeug das richtige für den Zuschnitt Ihrer Materialien ist. Dazu empfehlen wir Ihnen, in einem unserer Democenter unverbindlich einen Materialtest machen zu lassen. Oder kommen Sie persönlich zu einer Demo vorbei!

Ein Scanner im Werkzeugmagazin liest den Data Matrix-Code auf dem Werkzeug und erfasst Werkzeugart und Ablageort im Magazin. Die digitalisierte Werkzeugverwaltung sorgt für schlanke und automatisierte Abläufe, die digital vernetzte Werkzeugvoreinstellung und -montage spart wertvolle Zeit.



## Erfahren Sie mehr über die Q-Line mit BHS180

Reduzierte Einrichtezeit,  
unbeaufsichtigte und  
unterbrechungsfreie  
Produktion für minimale  
Standzeiten – auch für  
mehrere Kleinserien, zur Steigerung  
des Durchsatzes.





## AUTOMO L

Das AUTOMO L ist das Trägermodul für grosse Werkzeuge wie das CRETO 150 und kann auch alle weiteren Werkzeuge der neuen Generation aufnehmen. Der neu entwickelte Antrieb ermöglicht eine Anpresskraft von bis zu 50 kg.

### Details

Automatische Werkzeugwechsel aus Magazin

Pneumatisches Spannsystem zur Werkzeugfixierung

Einstellbare Anpresskraft bis 50 kg



## AUTOMO E

Die Trägermodule AUTOMO E bieten modernste Antriebstechnologie für maximale Beschleunigung und Bearbeitungsgeschwindigkeit. Das AUTOMO E überzeugt mit einer Anpresskraft von bis zu 20 kg.

### Details

Automatische Werkzeugwechsel aus Magazin

Pneumatisches Spannsystem zur Werkzeugfixierung

Einstellbare Anpresskraft bis 20 kg



## INCAM

Die INCAM, eine integriertes Kamerasystem, erfasst Registermarken, QR-Codes und die Materialkanten.

### Details

Statische und bewegte Aufnahme von Registermarken

Laserpointer als Orientierungshilfe für den Bediener

Live View Module des Kamerabildes beim Einlesen der Registermarken



## UNITO

Das UNITO ist das vielseitig einsetzbare Schneidwerkzeug für den Einsatz von Ziehmessern. Es eignet sich insbesondere zum Durchschneiden einer grossen Bandbreite an Materialien. Der Einsatz von Ziehmessern erlaubt sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten.

### Details

Ein Werkzeug - zwei Bearbeitungsmethoden (Durchschneiden und Ritzen)

Aufnahme zentrische Ziehmesser UNITO C-6 (0,63 mm) und UNITO C-15 (1,5 mm)

Aufnahme exzentrische Ziehmesser UNITO E-6 (0,63 mm) und UNITO E-15 (1,5 mm)



Magnetfolie



Vollkarton



Wabenmaterial

## PERTO

Das PERTO ist für die Aufnahme von Perforiermessern entwickelt worden. Ein cleveres Klicksystem ermöglicht den einfachen Einsatz hochwertiger Perforiermesser von Zünd. Das PERTO ist das optimale Werkzeug für makellose Perforationen auf Voll- und Wellkarton, Polypropylenplatten oder Kunststofffolien.

### Details

Klicksystem für einfaches Einsetzen der Perforiermesser

Perforationslinien 1,5 bis 25 tpi

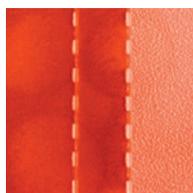
Maximale Schnitttiefe 4 mm



Wellpappe



Vollkarton



Polypropylen





## ELOSTO

Das ELOSTO wurde für den oszillierenden Zuschnitt entwickelt. Der starke luftgekühlte Elektroantrieb ermöglicht sehr hohe Drehzahlen. Diese sorgen für maximale Schneidgeschwindigkeiten und damit für einen sehr effizienten Zuschnitt. Je nach Einsatzzweck ist das ELOSTO mit 0,5 mm, 1 mm, 2,5 mm oder 5 mm Hub erhältlich.

### Details

---

ELOSTO 5 – Messerhub 0,5 mm

---

ELOSTO 10 – Messerhub 1,0 mm

---

ELOSTO 25 – Messerhub 2,5 mm

---

ELOSTO 50 – Messerhub 5,0 mm

---

Aufnahme Oszilliermesser mit 0,63 und 1,5 mm Dicke

---

Starker elektrischer Antrieb mit Luftkühlung



Sandwichplatte



Leichtschaum



Wellpappe, 2-lagig

## DRAWTO

Das DRAWTO ist ein Zeichenwerkzeug. Mit dem DRAWTO lassen sich Materialien auf einfache Weise mit Montagelinien, Strichsymbolen oder Texten kennzeichnen. Für das DRAWTO können handelsübliche Zeichenwerkzeuge wie Kugelschreiber-Minen oder Filzstifte in unterschiedlichen Strichstärken verwendet werden.

### Details

---

Einsatz von Kugelschreiberminen

---

Einfacher Minenwechsel



Papier





## CRETO 24

Das CRETO 24 ist ein Rillwerkzeug zum Rillen von Materialien wie Vollkarton oder Hohlkammerplatten und Polypropylen.

Das CRETO 24 wurde für die Aufnahme von Rillrädern mit einem Durchmesser bis 24 mm entwickelt.

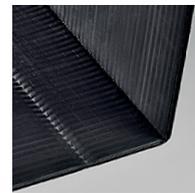
### Details

Rillbreiten 0,7 / 1,1 / 1,5 / 3 mm

Rillrad-Durchmesser 24 mm



Vollkarton



Hohlkammerplatte



Polypropylen (PP)

## CRETO 61

Das CRETO 61 ist das optimale Werkzeug zum Rillen von Hohlkammerplatten und einwelligem Wellkarton. Mit dem CRETO 61 können hochwertige Rillungen längs und quer zur Welle ohne Einreissen erstellt werden. Mit dem durchdachten Klicksystem werden Rillräder im Nu eingesetzt.

### Details

Rillwinkel 5°, 10° und 15°

Rillrad-Durchmesser 61 mm



Wellpappe, 1-lagig



## CRETO 150

Das CRETO 150 wurde für die Erstellung von Rillungen auf zwei- und dreiwelligem Wellkarton konstruiert. In Kombination mit dem AUTOMO L erzielt das CRETO 150 einen Rilldruck von bis zu 50 kg. Damit sind erstklassige Rillungen längs und quer zur Welle ohne Einreissen möglich. Für das einfache Einsetzen der Rillräder ist das CRETO 150 mit einem Klicksystem ausgestattet.

### Details

Rillwinkel 10°, 15° und 20°

Rillrad Durchmesser 150 mm

Benötigt AUTOMO L



Wellpappe, mehrlagig

## VUTO

Das VUTO ermöglicht die Erstellung von V-Nuten und Schrägschnitten. Der Winkelbereich ist in Halbschritten von 0° bis zu 60° wählbar<sup>1</sup>. Die Bereitstellung des Winkels erfolgt automatisch. Dadurch können innerhalb eines Auftrags oder zwischen den Aufträgen beliebig viele Winkel geschnitten werden. Es ist kein Umrüsten des Werkzeugs erforderlich.

### Details

Winkel von 0° bis 60° in Halbschritten wählbar

Verwendung mit AUTOMO E

<sup>1</sup> Feinjustierungsbereich für 0° Schnitte bis -0,5°; für 60° Winkel bis 60,5°



Sandwichplatten



Wellpappe



Akustikmaterial





Zünd Systemtechnik AG  
Industriestrasse 8  
CH-9450 Altstätten  
T +41 71 554 81 00  
[info@zund.com](mailto:info@zund.com)