

UNDERCAM con prolunga di caricamento del foglio

Informazioni sul prodotto

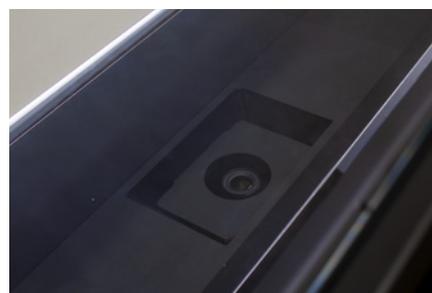
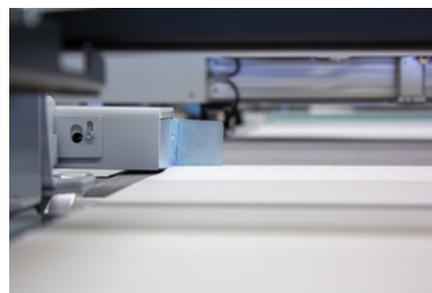
L'UNDERCAM con prolunga di caricamento del foglio consente una produzione semiautomatica con cutter Zünd di terza generazione. Il materiale in lamine viene adagiato sulla prolunga di caricamento con il lato stampato rivolto verso il basso e quindi rilevato e lavorato per mezzo dell'UNDERCAM.

Grazie alla telecamera posta sotto la finestrella in vetro della prolunga di caricamento, l'UNDERCAM permette di registrare fogli stampati con il lato stampato rivolto verso il basso.

Dopo il caricamento manuale, un pressore con dispositivo di posizionamento fogli assicura il posizionamento rapido e preciso del materiale in lamine stampato sulla superficie

di lavoro del cutter. Grazie alla prolunga di caricamento, il cutter può essere azionato premendo un solo tasto o con il pulsante a pedale, massimizzando la semplicità di funzionamento e uso. È inoltre possibile registrare il job successivo già durante il taglio in corso, risparmiando molto tempo, in quanto non occorre attendere che il cutter abbia ultimato la commessa precedente per registrare

il job successivo. La lavorazione con il lato stampato rivolto verso il basso offre anche un valore aggiunto per le commesse che devono essere cordonate o tagliate dal lato posteriore non stampato. Infatti non è più necessario girare manualmente il foglio.



Dettagli

Adatto a cutter Zünd G3 e D3 (L, XL, 2XL, 3XL)

Pressore e dispositivo di posizionamento fogli per registrazione e alimentazione precise

Precisione: $\pm 0,3$ mm per metro di lunghezza del materiale (con un foglio di 1 x 2 m la precisione prevista è di $\pm 0,6$ mm)

• Dimensioni della finestrella 980 x 1540 mm (X/Y)

Dimensioni del materiale:

- misure massime secondo l'area di lavoro della dimensione specifica del cutter
- lunghezza minima nella direzione di alimentazione 700 mm

Pulsante LED e pulsante a pedale

Panoramica di tutti i vantaggi

Non è più necessaria la laboriosa scansione separata dei segni di registrazione.

Massima libertà per l'operatore: mentre il cutter produce possono essere svolti altri lavori.

Massima facilità d'uso: il cutter può essere azionato premendo un solo pulsante o con l'interruttore a pedale

Riconoscimento automatico della commessa successiva mentre il cutter produce

Identificazione e lavorazione della commessa con il lato stampato rivolto verso il basso

UNDERCAM con Board Handling System - BHS180



Informazioni sul prodotto

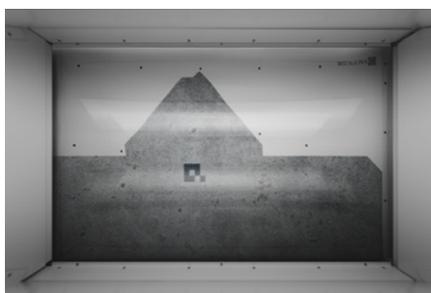
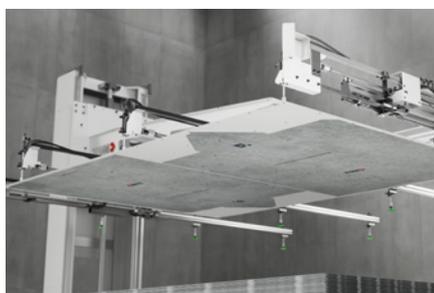
L'UNDERCAM con Board Handling System - BHS180 permette una produzione «pallet-to-pallet» completamente automatica sulla Q-Line. Il materiale in lamine viene posizionato sopra l'UNDERCAM con il lato stampato rivolto verso il basso. Quindi la commessa viene riconosciuta e trasferita al cutter per la lavorazione.

Grazie alla telecamera posta sotto la finestrella in vetro del banco di carico, l'UNDERCAM permette di registrare fogli stampati con il lato stampato rivolto verso il basso. Dopo il caricamento, il pressore assicura il posizionamento rapido e preciso del materiale in lamine stampato sulla superficie di lavoro del cutter. L'UNDERCAM permette di scansionare il codice QR o i segni di registrazione del job successivo mentre il cutter sta ancora ta-

gliando. Ciò permette inoltre il caricamento doppio con due fogli consecutivi, che la Q-Line taglia quindi in parallelo con due bracci, aumentando notevolmente la produzione e facendo risparmiare tempo. Per registrare il job successivo non occorre attendere che il cutter abbia ultimato la commessa precedente. Ciò significa che l'alimentatore può già caricare il foglio successivo, poi scansionato dall'UNDERCAM. L'UNDERCAM permette così

di lavorare in maniera efficiente commesse di volume sia ridotto che elevato.

Grazie all'ulteriore lavorazione con il lato stampato rivolto verso il basso, le commesse da cordonare o stampare dal lato posteriore non stampato non devono più essere girate manualmente.



Dettagli

- Rilevamento del materiale e alimentazione dei pannelli automatizzati, sviluppati per la Q-Line Zünd (L, XL, 3XL) con BHS180
- Disponibile anche come UNDERCAM manuale per cutter G3 e D3, senza sistema di alimentazione del materiale automatico

- La prolunga del cutter statica sul lato di alimentazione è dotata di finestrella UNDERCAM
- Dimensioni della finestrella 980 x 1540 mm (X/Y)
- Meccanismo a pressione per fogli di materiale di alta qualità

Pressore e dispositivo di posizionamento fogli per registrazione e alimentazione precise

Precisione: $\pm 0,3$ mm per metro di lunghezza del materiale (con un foglio di 1 x 2 m la precisione prevista è di $\pm 0,6$ mm)

Dimensioni massime del materiale secondo BHS180

Panoramica di tutti i vantaggi

Produzione automatizzata di più commesse nella stessa pila tramite riconoscimento del codice QR

Massima libertà per l'operatore: mentre il cutter produce possono essere svolti altri lavori.

Massima facilità d'uso: il cutter può essere azionato premendo un solo pulsante o con l'interruttore a pedale

Riconoscimento automatico della commessa successiva durante la produzione – automazione intelligente per volumi ridotti ed elevati

Scansione precisa dei segni di registrazione con il lato stampato del materiale rivolto verso il basso

Le stampe errate e i fogli danneggiati vengono depositi senza essere lavorati.